



Conseil national de recherches Canada

[Accueil](#) > [Programmes et services](#) > [Services techniques et consultatifs](#)

> [Service d'évaluation de laboratoires d'étalonnage \(CLAS\)](#) > [Le processus de certification](#)

> Certificat CLAS Numéro 2015-02

Certificat CLAS Numéro 2015-02

Select Calibration Incorporated

213, rue Fourth P.O. Box 96
Rodney, Ontario
Canada N0L 2C0

Personnes ressource:

Ron Jakl

Tél: 519-902-7215

Courriel: ronjakl@selectcalibration.ca

Clients servis

- Tous les intéressés.
- Services d'étalonnage sur les lieux uniquement.

Domaine d'accréditation

Dimensionnel

Accréditation CCN (ISO/IEC 17025)

- Laboratoire accrédité no. 811
- Accrédité depuis 2015-08-06

Cette portée des capacités d'étalonnage est publiée par le programme du CLAS du Conseil national de recherches du Canada (CNRC) en étroite collaboration avec le programme PALCAN du Conseil canadien des normes (CCN), l'organisme canadien d'accréditation des laboratoires d'étalonnages et d'essais. Le CCN reconnaît la capacité du laboratoire nommé à effectuer les étalonnages indiqués selon le meilleur rendement métrologique (voir la [note supplémentaire C](#) et la [note supplémentaire D](#)) et que ces étalonnages sont traçables au Système International (SI) d'unités ou à des étalons admis par le programme du CLAS.

Grandeur mesurée et son étendue ou instrument	Les aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) exprimé en incertitude (\pm) (Voir les notes supplémentaires)	Type de service	Remarques
Machines à mesurer tridimensionnelles (MMT)			
Essais de réception et de vérification périodique des MMT - MMT utilisées pour les mesures de dimensions		Services sur les lieux selon les normes ASME B89.4.10360-2, ISO 10360-2 et la procédure SCI-011. Voir note 1	
Cales étalons, longueur :			
10 à 1010 mm	(0,0011 + 0,00028L + 0,00068L ²) mm où L est la longueur exprimée en m	III	Voir note 2

Grandeur mesurée et son étendue ou instrument	Les aptitudes en matière de mesures et d'étalonnages (CMC) exprimé en incertitude (\pm) (Voir les notes supplémentaires)	Type de service	Remarques
Machines à mesurer tridimensionnelles (MMT)			
Essais de réception et de vérification périodique des MMT - MMT utilisées pour les mesures de dimensions		Services sur les lieux selon les normes ASME B89.4.10360-2, ISO 10360-2 et la procédure SCI-011. Voir note 1	
Laser et cales étalons, longueur :			
10 à 5000 mm	(0,0004 + 0,0014L + 0,00003L ²) mm où L est la longueur exprimée en <u>m</u> .	III	Voir note 3
Sphère, répétabilité Rpt :			
Jusqu'à 30 mm	0,0007 mm	III	S/O
Cales étalons, répétabilité R0 :			
10 à 1010 mm	0,0004 mm	III	S/O
Laser et cales étalons, répétabilité R0 :			
10 à 5000 mm	0,0004 mm	III	S/O

- [1](#) La conformité à la spécification de la MMT est faite en conformité avec la norme ISO 14253-1 et en tenant compte de toutes les incertitudes de mesure de la méthode.
- [2](#) Ce rendement métrologique d'étalonnage est obtenu utilisant un étalon dimensionnel fabriqué avec un matériau à coefficient de dilatation thermique normal dont la longueur est au moins 66% de la diagonale spatiale la plus longue du volume mesurant de la MMT à une température de 20.0°C.
- [3](#) Ce rendement métrologique d'étalonnage est obtenu utilisant un système de mesure par interférométrie laser à une température de 20.0°C.

Date de modification : 2015-08-21